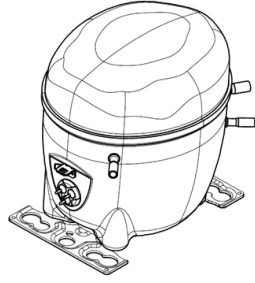


EGAS70HLR



**CÓDIGO DE INGENIERÍA**  
513701115



**REFRIGERANTE**  
R-134a



**VOLTAJE Y FRECUENCIA**  
115-127 V 60 Hz



**APLICACIÓN**  
LBP



**TIPO DE MOTOR**  
RSIR/CSIR



**CONDICIÓN DE STÁNDAR**  
ASHRAE



**CAPACID REFRIGERACIÓN**  
203 W



**EFICIENCIA**  
1.56 W/W

DATOS

DATOS GENERALES

|                            |                        |
|----------------------------|------------------------|
| Modelo                     | EGAS70HLR              |
| Tipo                       | Hermetic Reciprocating |
| Tecnología                 | ON/OFF                 |
| Aplicación del Compresor   | LBP                    |
| Dispositivo de Expansión   | Capillary Tube         |
| Enfriamiento del Compresor | Static/115             |
| HP                         | 1/5+                   |
| Torque de Arranque         | LST                    |
| Sítio de Fabricación       | BRAZIL                 |

DATOS ELÉCTRICOS

|  |                        |
|--|------------------------|
| Resistencia de la Bobina de Arranque   | 12.17 $\Omega$ at 25°C |
| Resistencia de la Bobina de Marcha     | 3.36 $\Omega$ at 25°C  |
| Corriente con Rotor Trabado (LRA) 60Hz | 22.5 A                 |
| Corriente a Plena Carga (L/MBP) 60Hz   | 2.6 A                  |
| Corriente a Plena Carga (HBP) 60Hz     | 3.1 A                  |

## DATOS MECÁNICOS

|                       |                      |
|-----------------------|----------------------|
| Desplazamiento        | 5.56 cm <sup>3</sup> |
| Carga de Aceite       | 230 ml               |
| Tipo de Aceite        | ESTER                |
| Viscosidad del Aceite | ISO10                |
| Peso                  | 10.3 Kg              |

## COMPONENTES ELÉCTRICOS

|                                 |                  |
|---------------------------------|------------------|
| Capacitor de Arranque           | 233-280 µf/115 V |
| CSR CSIR BOX                    | No               |
| Tipo de Dispositivo de Arranque | RELAY            |
| Protetor Térmico                | 4TM762KFBYY-53   |

## CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

|            |          |
|------------|----------|
| Placa Base | SMALL V2 |
|------------|----------|

| Tuberías | Diámetro Interno | Forma   | Material |
|----------|------------------|---------|----------|
| Succión  | 6.5 mm           | SLANTED | COPPER   |
| Descarga | 4.94 mm          | SLANTED | COPPER   |
| Servicio | 6.5 mm           | SLANTED | COPPER   |

## PERFORMANCE

### CONDICIÓN DE PRUEBA

|                                |        |
|--------------------------------|--------|
| Refrigerante de Prueba         | R-134a |
| Aplicación de Prueba           | LBP    |
| Condición de Stándar de Prueba | ASHRAE |
| Refrigeración de Prueba        | Static |
| Voltaje de Prueba              | 115 V  |
| Frecuencia de Prueba           | 60 Hz  |
| Temperatura de Referencia      | Dew    |

## RATED POINTS

| Temperatura Condensación °C | Temperatura Evaporación °C | Capacid Refrigeración W | Eficiencia W/W | Consumo Potencia W | Corriente A | Flujo Masa kg/h |
|-----------------------------|----------------------------|-------------------------|----------------|--------------------|-------------|-----------------|
| 54.4                        | -23.3                      | 203                     | 1.56           | 130                | 1.66        | 3.93            |

Condición de prueba: Líquido 32.2 °C, Retorno 32.2 °C. Datos echos de acuerdo con las ecuaciones polinomiais y guias de tolerancia de EN 12900:2013.

## CURVA DE PERFORMANCE

Temperatura Condensación 45°C

| Temperatura Evaporación °C | Capacid Refrigeración W | Eficiencia W/W | Consumo Potencia W | Corriente A | Flujo Masa kg/h |
|----------------------------|-------------------------|----------------|--------------------|-------------|-----------------|
| -35                        | 99                      | 1.22           | 82                 | 1.08        | 1.92            |
| -30                        | 149                     | 1.43           | 104                | 1.31        | 2.88            |
| -25                        | 207                     | 1.67           | 124                | 1.57        | 4.01            |
| -20                        | 275                     | 1.91           | 144                | 1.84        | 5.34            |
| -15                        | 352                     | 2.18           | 162                | 2.10        | 6.86            |
| -10                        | 439                     | 2.47           | 178                | 2.32        | 8.59            |

Condición de prueba: Líquido 32.2 °C, Retorno 32.2 °C. Datos echos de acuerdo con las ecuaciones polinomiais y guias de tolerancia de EN 12900:2013.

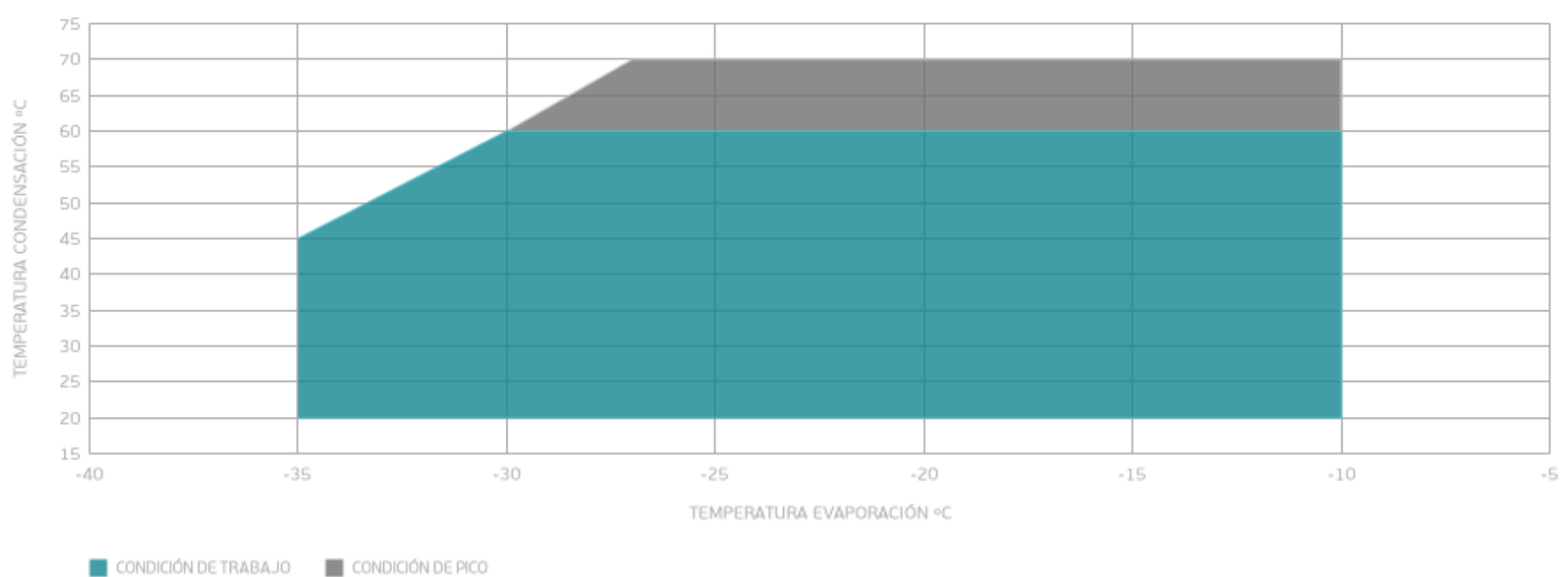
## CURVA DE PERFORMANCE

Temperatura Condensación 55°C

| Temperatura Evaporación °C | Capacid Refrigeración W | Eficiencia W/W | Consumo Potencia W | Corriente A | Flujo Masa kg/h |
|----------------------------|-------------------------|----------------|--------------------|-------------|-----------------|
| -30                        | 124                     | 1.28           | 97                 | 1.24        | 2.39            |
| -25                        | 180                     | 1.48           | 121                | 1.55        | 3.48            |
| -20                        | 246                     | 1.69           | 146                | 1.88        | 4.78            |
| -15                        | 323                     | 1.90           | 170                | 2.22        | 6.30            |
| -10                        | 412                     | 2.13           | 194                | 2.55        | 8.05            |

Condición de prueba: Líquido 32.2 °C, Retorno 32.2 °C. Datos echos de acuerdo con las ecuaciones polinomiais y guias de tolerancia de EN 12900:2013.

## RANGO DE APLICACIÓN



DIMENSIONES EXTERNAS

