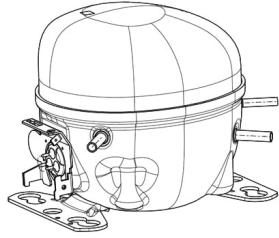


EM2Z80HLT



CÓDIGO DE INGENIERÍA
513304105



REFRIGERANTE
R-134a



VOLTAJE Y FRECUENCIA
115-127 V 60 Hz



APLICACIÓN
LBP



TIPO DE MOTOR
RSCR



CONDICIÓN DE STÁNDAR
ASHRAE



CAPACID REFRIGERACIÓN
228 W



EFICIENCIA
1.62 W/W



DATOS

DATOS GENERALES

Modelo	EM2Z80HLT
Tipo	Hermetic Reciprocating
Tecnología	ON/OFF
Aplicación del Compresor	LBP
Dispositivo de Expansión	Capillary Tube
Enfriamiento del Compresor	Static/127
HP	1/3
Torque de Arranque	LST
Sítio de Fabricación	BRAZIL

DATOS ELÉCTRICOS

Resistencia de la Bobina de Arranque	6.85 Ω at 25°C
Resistencia de la Bobina de Marcha	3.51 Ω at 25°C
Corriente con Rotor Trabado (LRA) 60Hz	14.6 A
Corriente a Plena Carga (L/MBP) 60Hz	2.4 A
Corriente a Plena Carga (HBP) 60Hz	2.8 A

DATOS MECÁNICOS

Desplazamiento	6.76 cm ³
Carga de Aceite	150 ml
Tipo de Aceite	ESTER
Viscosidad del Aceite	ISO10
Peso	7.4 Kg

COMPONENTES ELÉCTRICOS

CSR CSIR BOX	No
Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC
Protetor Térmico	4TM427NFBYY-53

CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

Placa Base	SMALL EUEM
------------	------------

Tuberías	Diámetro Interno	Forma	Material
Succión	6.5 mm	SLANTED 42° UP + 45° TO BACK	COPPER
Descarga	4.94 mm	SLANTED 30° UP + 24° TO BACK	COPPER
Servicio	6.35 mm	SLANTED 45° UP + 45° TO BACK	COPPER(OD)

PERFORMANCE

CONDICIÓN DE PRUEBA

Refrigerante de Prueba	R-134a
Aplicación de Prueba	LBP
Condición de Stándar de Prueba	ASHRAE
Refrigeración de Prueba	Static
Voltaje de Prueba	127 V
Frecuencia de Prueba	60 Hz
Máx. Carga de Refrigerante	250 g
Temperatura de Referencia	Dew

RATED POINTS

Temperatura Condensación °C	Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
54.4	-23.3	228	1.62	141	1.37	4.42

Condición de prueba: Líquido 32.2 °C, Retorno 32.2 °C. Datos echos de acuerdo con las ecuaciones polinomiais y guias de tolerancia de EN 12900:2013.

CURVA DE PERFORMANCE**Temperatura Condensación 35°C**

Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
-35	127	1.38	92	1.09	2.46
-30	175	1.63	107	1.17	3.38
-25	235	1.90	124	1.27	4.56
-20	309	2.19	141	1.39	6.01
-15	399	2.53	157	1.51	7.78
-10	505	2.94	172	1.63	9.89

Condición de prueba: Líquido 32.2 °C, Retorno 32.2 °C. Datos echos de acuerdo con las ecuaciones polinomiais y guias de tolerancia de EN 12900:2013.

CURVA DE PERFORMANCE**Temperatura Condensación 45°C**

Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
-35	116	1.20	97	1.10	2.24
-30	163	1.46	112	1.19	3.16
-25	222	1.70	131	1.30	4.31
-20	295	1.95	151	1.43	5.73
-15	382	2.22	172	1.58	7.45
-10	486	2.52	193	1.72	9.51

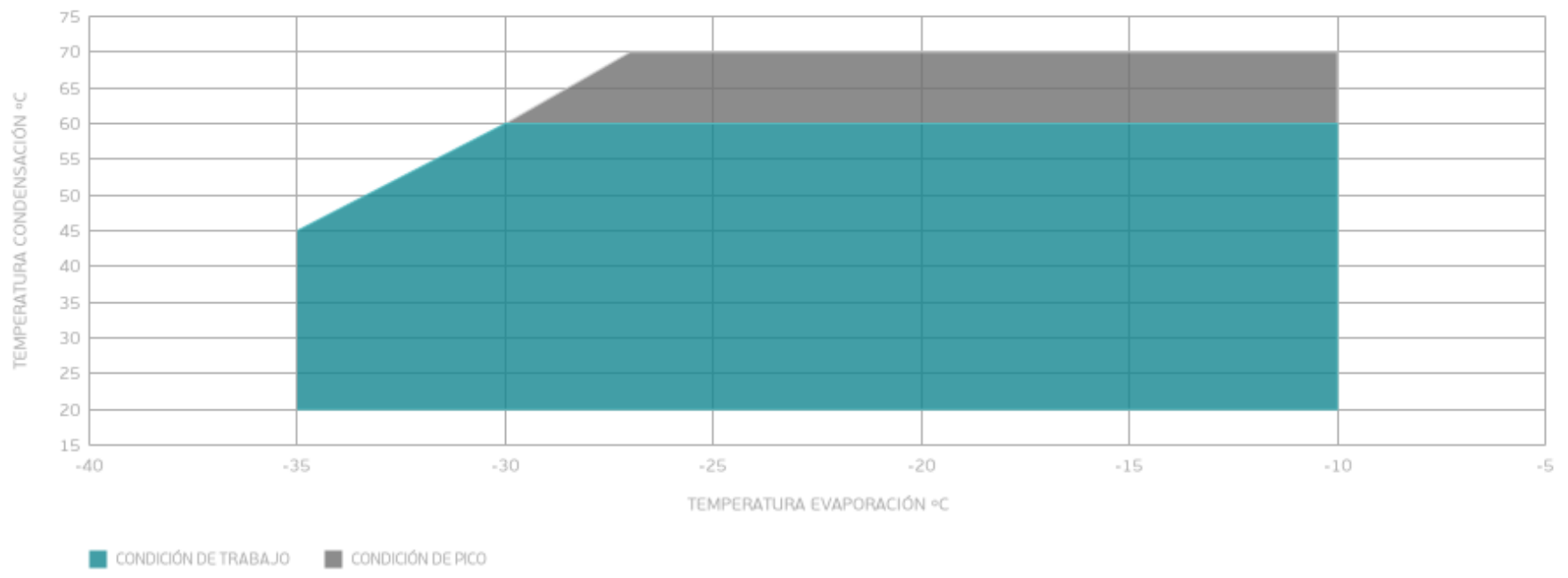
Condición de prueba: Líquido 32.2 °C, Retorno 32.2 °C. Datos echos de acuerdo con las ecuaciones polinomiais y guias de tolerancia de EN 12900:2013.

CURVA DE PERFORMANCE**Temperatura Condensación 55°C**

Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
-30	145	1.27	114	1.20	2.81
-25	204	1.52	134	1.33	3.95
-20	275	1.76	156	1.48	5.34
-15	360	1.99	181	1.64	7.02
-10	461	2.23	206	1.81	9.02

Condición de prueba: Líquido 32.2 °C, Retorno 32.2 °C. Datos echos de acuerdo con las ecuaciones polinomiais y guias de tolerancia de EN 12900:2013.

RANGO DE APLICACIÓN



DIMENSIONES EXTERNAS

