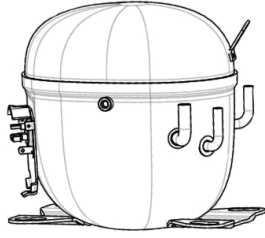


NT2178GKV



CÓDIGO DE INGENIERÍA
922FG02



REFRIGERANTE
R-404A



VOLTAJE Y FRECUENCIA
115 V 60 Hz



APLICACIÓN
LBP



TIPO DE MOTOR
CSCR



CONDICIÓN DE STÁNDAR
ASHRAE



CAPACID REFRIGERACIÓN
966 W



EFICIENCIA
1.14 W/W

DATOS

DATOS GENERALES

Modelo	NT2178GKV
Tipo	Hermetic Reciprocating
Tecnología	ON/OFF
Aplicación del Compresor	LBP
Dispositivo de Expansión	Capillary Tube or Expansion Valve
Enfriamiento del Compresor	Fan/115
HP	1
Torque de Arranque	HST
Sítio de Fabricación	SLOVAKIA

DATOS ELÉCTRICOS

Resistencia de la Bobina de Arranque	2.6 Ω at 25°C
Resistencia de la Bobina de Marcha	0.4 Ω at 25°C

DATOS MECÁNICOS

Desplazamiento	17.39 cm ³
Carga de Aceite	450 ml
Tipo de Aceite	ESTER
Viscosidad del Aceite	ISO22
Peso	17 Kg

COMPONENTES ELÉCTRICOS

Capacitor de Arranque	243-292 µf/165 V
CSR CSIR BOX	Si
Protetor Térmico	UP14NC5245-T

CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

Placa Base	UNI
------------	-----

Tuberías	Diámetro Interno	Forma	Material
Succión	9.6 mm	VERTICAL	COPPER
Descarga	6.42 mm	VERTICAL	COPPER
Servicio	6.42 mm	VERTICAL	COPPER

PERFORMANCE

CONDICIÓN DE PRUEBA

Refrigerante de Prueba	R-404A
Aplicación de Prueba	LBP
Condición de Stándar de Prueba	ASHRAE
Refrigeración de Prueba	Fan
Voltaje de Prueba	115 V
Frecuencia de Prueba	60 Hz
Máx. Carga de Refrigerante	800 g
Temperatura de Referencia	Dew

RATED POINTS

Temperatura Condensación °C	Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
54.4	-23.3	966	1.14	846	-	22.34

Condición de prueba: Líquido 32.2 °C, Retorno 32.2 °C. Los datos son una indicación de la simulación basada en el rendimiento.

CURVA DE PERFORMANCE**Temperatura Condensación 35°C**

Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
-40	437	0.81	537	-	10.02
-35	600	0.99	607	-	13.81
-30	799	1.17	685	-	18.44
-25	1037	1.35	767	-	24.04
-20	1319	1.56	848	-	30.74
-15	1648	1.79	923	-	38.65
-10	2029	2.06	987	-	47.90

Condición de prueba: Líquido 32.2 °C, Retorno 32.2 °C. Los datos son una indicación de la simulación basada en el rendimiento.

CURVA DE PERFORMANCE**Temperatura Condensación 45°C**

Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
-40	379	0.71	538	-	8.68
-35	535	0.87	616	-	12.29
-30	727	1.03	707	-	16.76
-25	960	1.19	806	-	22.22
-20	1238	1.37	906	-	28.78
-15	1564	1.56	1005	-	36.59
-10	1943	1.77	1096	-	45.76

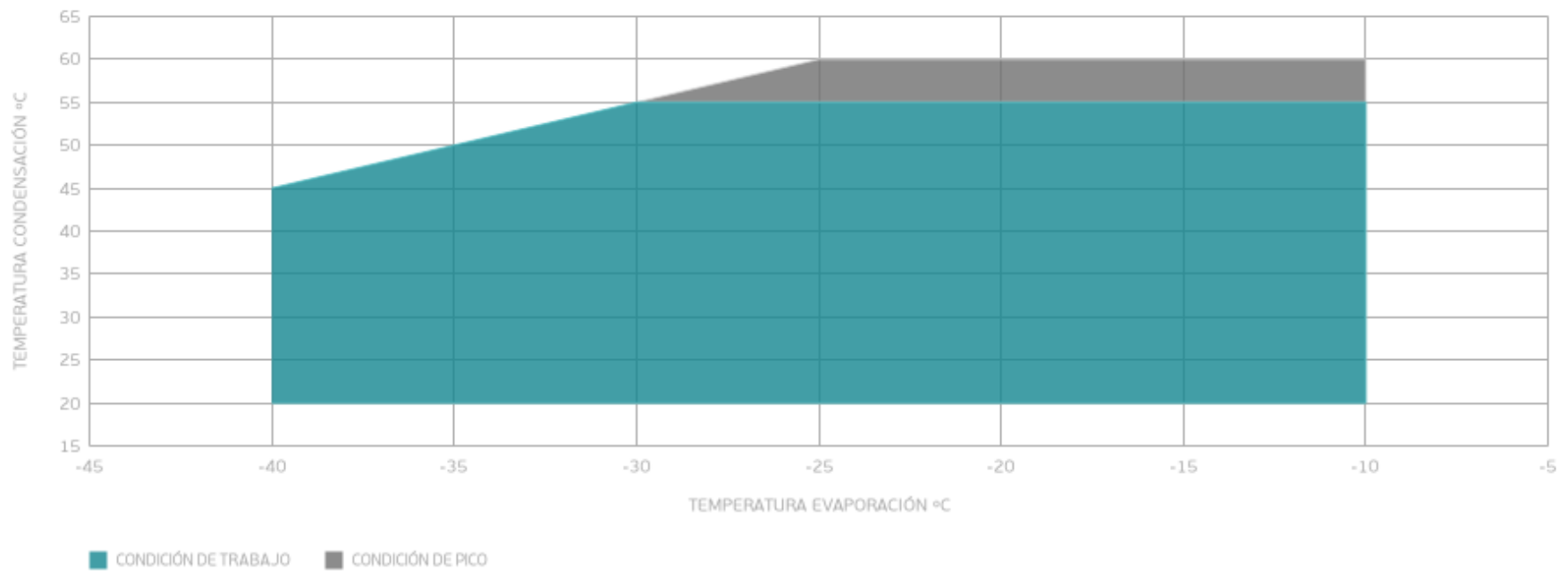
Condición de prueba: Líquido 32.2 °C, Retorno 32.2 °C. Los datos son una indicación de la simulación basada en el rendimiento.

CURVA DE PERFORMANCE**Temperatura Condensación 55°C**

Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
-30	648	0.94	693	-	14.90
-25	873	1.08	806	-	20.17
-20	1144	1.24	925	-	26.56
-15	1465	1.40	1045	-	34.21
-10	1839	1.58	1162	-	43.24

Condición de prueba: Líquido 32.2 °C, Retorno 32.2 °C. Los datos son una indicación de la simulación basada en el rendimiento.

RANGO DE APLICACIÓN



DIMENSIONES EXTERNAS

