

# FICHA DE INFORMACIÓN TÉCNICA

## FUNDENTE BLANCO PARA SOLDADURA FUERTE STAY SILV®

### DESCRIPCIÓN:

El fundente blanco en pasta Stay Silv® es un fundente homogéneo para soldadura fuerte, adecuado para diversos metales base. Está formulado con una mezcla de ácido bórico y compuestos fluorados para facilitar una aplicación uniforme, una cobertura continua y una protección eficaz durante el calentamiento.

Se recomienda para cobre y aleaciones de cobre (excepto bronce de aluminio), acero, acero inoxidable, aleaciones de níquel y otros metales ferrosos. Es compatible con numerosos metales de aporte con alto contenido de plata de las clasificaciones AWS A5.8 BAg y con aleaciones de plata ISO 17672.

También puede utilizarse con varias aleaciones fósforo-cobre-plata (AWS BCuP e ISO CuP) para unir cobre con latón.

Puede diluirse ligeramente con agua, evitando una dilución excesiva. Cerca de la temperatura de aplicación, el fundente se vuelve transparente; esta condición indica que puede aplicarse la varilla o el alambre de aporte.



Aspecto del fundente cerca de la temperatura de soldadura.

### INTERVALO DE ACTIVIDAD:

1050-1600 °F (565-870 °C)

### ELIMINACIÓN DE RESIDUOS:

Los residuos posteriores a la soldadura deben retirarse para evitar corrosión. En muchos casos es suficiente lavar con agua caliente y frotar con un paño o una almohadilla abrasiva no tejida.

Cuando sea necesario, pueden utilizarse métodos mecánicos, como cepillo de alambre, chorro de vapor o limpieza abrasiva con granalla, bicarbonato o hielo seco. Para producción en serie pueden emplearse limpiadores químicos comerciales compatibles con las piezas y con procesos de inmersión.

### CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES:

AWS A5.31, clasificación FB3 A  
AMS 3410  
Especificación federal O-F-499, Tipo B  
EN 1045, Tipo FH10

### INFORMACIÓN DE SEGURIDAD:

#### ADVERTENCIA: CONTIENE FLUORUROS.

Protéjase y proteja a quienes se encuentren alrededor. Lea y comprenda esta información antes de usar el producto.

Provoca quemaduras en ojos y piel. Puede ser mortal si se ingiere.

Los humos y gases pueden ser peligrosos para la salud. La radiación infrarroja de la llama o del metal caliente puede lesionar los ojos.

- Antes de usar, revise las instrucciones de seguridad, la hoja de datos de seguridad y las prácticas de seguridad aplicables.
- Mantenga la cabeza fuera de los humos.
- Utilice ventilación o extracción suficiente en la fuente de calor para mantener humos y gases fuera de la zona de respiración y del área de trabajo.
- Use protección adecuada para ojos, oídos, manos y cuerpo.
- Cumpla con las normas y procedimientos de seguridad aplicables para soldadura, corte y procesos relacionados.

### AVISO DE RESPONSABILIDAD:

Las recomendaciones de aplicación y los resultados esperados se proporcionan únicamente como orientación general y no constituyen una garantía expresa o implícita. El usuario debe evaluar completamente cada proceso y aplicación, incluyendo la compatibilidad del material, el cumplimiento de la legislación aplicable y las condiciones reales de trabajo.

### PRESENTACIONES DISPONIBLES:

Botella de 6.5 oz con tapa y brocha; frascos de 1/4 lb, 1/2 lb, 1 lb y 5 lb; cubetas de 25 lb y 60 lb.